

EXPOPRIM

PROMOTOR DE ADHERENCIA SUPERFICIES GALVANIZADAS

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:

Constituido a base de copolímeros estireno-acrílicos modificados, con aditivos antioxidantes y promotores especiales de adherencia.

PROPIEDADES:

- Mejora la adherencia sobre superficies metálicas, proporcionando resistencia a los agentes atmosféricos, tanto en superficies interiores como en exteriores.
- Proporciona películas duras y flexibles que permiten resistir dilataciones y contracciones en los materiales metálicos donde se aplica.
- Actúa como puente de unión entre superficies no férricas (aluminio, hierro galvanizado, acero al carbono, acero inoxidable, cobre, bronce, etc) evitando que la pintura de terminación se desprenda del sustrato por cambios bruscos de temperatura, rayos solares, temperatura ambiente alta, etc.
- Contiene aditivos antioxidantes que protegen las superficies tratadas de la corrosión.
- Soluciona los problemas de adherencia en superficies metálicas no porosas o poco porosas.
- Cumple los requerimientos de la Legislación vigente en materia de emisiones de compuestos orgánicos volátiles, no superando los estrictos límites de emisiones para el año 2010 (Categoría A. Subcat. I: Imprimación para metales reactivos de cinc y aluminio. Tipo BA. VOCmax 2007: 140 g/l. VOCmax 2010: 140 g/l. VOCmax Producto: 42 g/l).

APLICACIONES:

- Se utiliza antes de las operaciones de pintura sobre superficies de material galvanizado, aluminio, cobre, bronce, etc, mejorando su adherencia.
- Resulta de gran utilidad en todo tipo de talleres de tratamiento y protección de metales, empresas constructoras, contratistas de obras, empresas de reparaciones, etc.
- Producto de alto rendimiento que permite reducir los costes de mano de obra y explotación de instalaciones industriales, prolongando los periodos de mantenimiento.

CARACTERISTICAS FISICO/QUIMICAS:

- Aspecto*.....: Líquido viscoso.
- Color*.....: Gris.
- Densidad a 20°C.....: 1.170 + 0.020 g/ml.
- pH.....: 5.0 ± 0.5.
- Viscosidad a 20 °C*.....: Mínimo 2000 mPa.s (R5/30).
- Punto de inflamación.....: No inflamable.
- Terminación.....: Satinada.
- Solubilidad.....: Soluble en agua.

* Especificaciones de calidad.

MODO DE EMPLEO:

Antes de su aplicación remover bien el producto. Eliminar la suciedad, grasa y óxido adherido a la superficie. Lijar si fuera necesario para mejorar la terminación.

Se aplica tal y como viene en el envase a brocha o rodillo, sin dilución previa o diluyendolo con un 1-2% de agua, según necesidades.

Rendimiento de 9-10 m²/Kg.

Tiempo de secado: 15 minutos.

Repintado: 1 hora.

Disolvente para la limpieza de utensilios: Agua.

El producto una vez seco es compatible con pinturas al disolvente, esmaltes decorativos y pinturas de terminación.

La información y recomendaciones que proporcionamos, están basadas en nuestra Investigación y experiencia y consideramos que son correctas. Dado que la aplicación de los productos por parte de nuestros Clientes está fuera de nuestro control no podemos asumir responsabilidades derivadas de un mal uso de nuestros productos.