

EXPOGAL

GALVANIZADO EN FRÍO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Pintura en aerosol a base de zinc con aditivos adecuados para la protección de superficies metálicas contra la corrosión por agentes atmosféricos. Proporciona un acabado similar al de un galvanizado en frío.

PROPIEDADES:

- Permite la protección de superficies metálicas (tanto férricas como zincadas) contra la oxidación y la corrosión.
- Puede utilizarse como imprimación en la protección de metales o como pintura de terminación de la superficie metálica tratada.
- En soldaduras permite igualar la terminación del material donde se aplica.
- De secado rápido permite la puesta en servicio de las superficies pintadas en tiempos muy cortos.
- Permite la protección de superficies metálicas contra la acción de niebla salina, permitiendo resistir ciclos superiores a las 700 horas de trabajo, con espesores de 45 micras.
- Permite soportar temperaturas de trabajo de hasta 200 °C.
- Producto envasado en aerosol con propelente no contaminante de la capa de ozono.

APLICACIONES:

- Pintura en aerosol que proporciona terminaciones similares al galvanizado en frío, por lo que su empleo es de gran utilidad en todo tipo de talleres de forja, metalisterías, reparaciones de estructuras metálicas, protección anticorrosiva, etc.
- De fácil aplicación. Su uso permite acortar los tiempos en trabajos de mantenimiento, reduciendo costes de mano de obra.
- De aplicación en contratos de mantenimiento industrial e institucional, empresas constructoras, reparaciones de maquinaria industrial, etc.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO/QUÍMICAS:

- Aspecto*.....: Líquido viscoso, envasado en aerosol.
- Color*.....: Gris metalizado.
- Olor.....: Característico.
- Solubilidad.....: Insoluble en agua.
- Temperatura de trabajo.....: Máximo 200 °C.
- Presentación.....: Envases aerosoles de 520 ml (400 ml netos), en cajas de 12 unidades.

* Especificaciones de calidad.

MODO DE EMPLEO:

Antes de aplicar el producto limpiar de grasa y óxido la superficie a tratar con una lija de grano fino. Agitar bien antes de usar. Pulverizar directamente sobre la superficie a tratar a una distancia de 20-25 cm, en

ráfagas cortas. Una vez terminada la aplicación invertir el aerosol y accionar el pulsador para limpiar la válvula de salida.

El tiempo de secado oscila entre 15-30 minutos, con un rendimiento aproximado de 0.6-0.8 m²/aerosol.

Para mejorar las terminaciones aplicar capas finas superpuestas en lugar de capas gruesas.

Para la limpieza de utensilios emplear xileno como disolvente.

La información y recomendaciones que proporcionamos, están basadas en nuestra Investigación y experiencia y consideramos que son correctas. Dado que la aplicación de los productos por parte de nuestros Clientes está fuera de nuestro control no podemos asumir responsabilidades derivadas de un mal uso de nuestros productos.